

Kursbezeichnung: Programmierkurs TX8i-s Steuerung
für CNC-Drehmaschinen der TNX Baureihe mit Frässpindel

Kurs-Nr.: 4.5

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel:

- Kennenlernen der TX8i-s spezifischen Programmiertechnik
- Erstellen kompletter Programme mit den häufigsten zerspanungstechnischen Anwendungen.

Der Kurs schafft die Möglichkeit zur Teilnahme am Bedienerkurs 4.10 / 4.20

Lehrgangsinhalt:

- Vorstellung von Maschine und Steuerung
 - Arbeitsraum mit Null- und Bezugspunkt, NC-Achsen
 - Werkstücknullpunkt, Werkzeugwechsellpunkt
 - Basisprogrammierung, Technologie
 - Benutzung des Geometrieprozessors
 - Dialogfunktionen, Init, Abgreifen Abstechen
 - Windowsfunktionen: Löschen, Kopieren, Ausschneiden Suchen / Ersetzen
 - Programm Strukturieren
 - Unterschied Dialog- NC-Programm
 - Zyklenprogrammierung für Schruppen, Bohren, Gewinde
 - Überlagertes Arbeiten mit mehreren Teil-Systemen
 - Koppeln und Crossen von NC-Achsen
 - Erstellen eines Arbeitsplans
 - Erstellen eines Teile-Programmes für ein Drehteil mit gehobenem Schwierigkeitsgrad
 - Fräs-Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
 - Eingabe und Simulation eines Teileprogrammes am PC
 - 3D Werkstückanzeige
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Grundkenntnisse der CNC-Technik
 - PC Grundkenntnisse und Erfahrung an Traub CNC-Maschinen sind Empfehlenswert
-

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (09:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525