

**Kursbezeichnung:** Programmierkurs TX8i-s Steuerung  
für CNC-Drehmaschinen der TNX Baureihe mit Frässpindel

---

**Kurs-Nr.:** 4.5

---

**Teilnehmer:** Programmierer und Bediener

---

## **Ausbildungsziel:**

- Kennenlernen der TX8i-s spezifischen Programmiertechnik
- Erstellen kompletter Programme mit den häufigsten zerspanungstechnischen Anwendungen.

Der Kurs schafft die Möglichkeit zur Teilnahme am Bedienerkurs 4.10 / 4.20

---

## **Lehrgangsinhalt:**

- Vorstellung von Maschine und Steuerung
  - Arbeitsraum mit Null- und Bezugspunkt, NC-Achsen
  - Werkstücknullpunkt, Werkzeugwechsellpunkt
  - Basisprogrammierung, Technologie
  - Benutzung des Geometrieprozessors
  - Dialogfunktionen, Init, Abgreifen Abstechen
  - Windowsfunktionen: Löschen, Kopieren, Ausschneiden Suchen / Ersetzen
  - Programm Strukturieren
  - Unterschied Dialog- NC-Programm
  - Zyklenprogrammierung für Schruppen, Bohren, Gewinde
  - Überlagertes Arbeiten mit mehreren Teil-Systemen
  - Koppeln und Crossen von NC-Achsen
  - Erstellen eines Arbeitsplans
  - Erstellen eines Teile-Programmes für ein Drehteil mit gehobenem Schwierigkeitsgrad
  - Fräs-Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
  - Eingabe und Simulation eines Teileprogrammes am PC
  - 3D Werkstückanzeige
- 

## **Teilnahmevoraussetzungen:**

- Grundkenntnisse der CNC-Technik
  - PC Grundkenntnisse und Erfahrung an Traub CNC-Maschinen sind Empfehlenswert
- 

## **Kursdauer:**

4,5 Tage - von Montag (09:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

---

## **Kursort:**

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Werk Reichenbach  
Hauffstraße 4  
73262 Reichenbach

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Telefon (07153) 502-525