

Intitulé: Cours de programmation VPro

N° formation: 5

Participants: Programmeurs et opérateurs

Objectif: Programmer avec VPro

Sujets traités:

- Démarrage du logiciel VPro
- Création d'un programme
- Configuration du programme spécifique à la pièce
- Guide d'opérations (mise en butée, tournage, perçage, fraisage, prise de pièce...)
- Fonctions complémentaires (synchros et séquences spéciales)
- Éditeur de contours VPro
- Calcul (vCalcul)
- Reader CAO
- Importation de programmes du Reader CAO et FAO
- Plan VirtualPro (PL)

Cours complémentaire

- Création de trames VPro
-

Prérequis:

- Solides connaissances en programmation manuelle de tours acquises grâce à l'expérience ou lors d'une formation de base
-

Durée:

1 jour et demi - du jeudi (8 heures) au vendredi (12 heures)

Site:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Usine de Reichenbach
Hauffstraße 4
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: schulung@index-werke.de
Tél: + 49 (0) 7153 502-525